

Caractéristiques produit

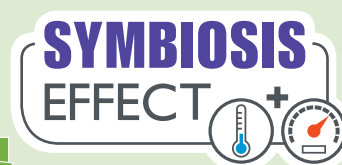
- haute concentration en bactéries lactiques homo et hétérofermentaires
- certifié DLG (1c, 2 herbe)
- SYMBIOSIS-Effect

Avantages produit

- utilisation universelle
- faible dosage (Ultra Bas Volume [ULV]) et application liquide
- large champ d'utilisation (matière sèche 28-45 %)
- pour différents types de fourrages

Vos avantages

- haute flexibilité
- emploi facile



Principales utilisations

Herbe	Silo de maïs	Légumineuses	Ensilage Plantes Entières	Biogaz	ULV (Ultra Bas Volume)
●●●	●●●	●	●●●	●●	✓

Josilac® combi

Prémélanges d'additifs pour ensilages de fourrages

Applications:

Ensilage de plantes entières, Ensilage de grains humides, Ensilage de fourrages à teneur plus élevée en matière sèche et l'ensilage pour la production de biogaz.

Composition:

Les bactéries lactiques homofermentaires et heterofermentaires



Innoculation: 300.000 UFC Bactéries lactiques / g de Matière Verte.

Dosage: 3 g de **Josilac® combi** par tonne de matière verte, le sachet de 150 g permet de traiter 50 T de matière verte.

Utilisation recommandée:

Josilac® combi doit être dissous par agitation vigoureuse dans de l'eau (sans chlore) et appliqué sous forme liquide de façon uniforme à raison de 0,4 – 2 litres / T de matière verte par l'intermédiaire d'un applicateur comme **Josilac® Dosiergerät**. Dans le cas de micro dosage, appliquez, **Josilac® combi**, sous forme liquide à raison de 50 – 100 ml / T de matière verte.

Il est recommandé d'utiliser une eau dont la température est comprise entre 18 – 30°C

La solution peut être utilisée immédiatement et au maximum dans les 48 heures suivantes

Doit être utilisée pour traiter des fourrages dont la plage de matière sèche est comprise entre : 28 – 45 %

Remarque: le silo doit rester fermé au moins 6 - 8 semaines

Stockage et date limite d'utilisation des paquets fermés:

Température ambiante (20°C): 6 mois

Au réfrigérateur (4 – 8°C): 12 mois

Au congélateur (-18°C): 24 mois

Mode d'action:

L'effet SYMBIOSIS contenu dans **Josilac® combi** s'appuie sur une association spécifique de bactéries lactiques. L'effet combiné des souches de bactéries est favorisé par leurs actions associées et complémentaires. Dans un premier temps, une fermentation intensive avec production d'acide lactique est tout d'abord stimulée, le pH baisse rapidement. Ensuite, l'acide lactique formé précédemment et certains sucres végétaux provoquent la formation d'acide acétique. Les mauvaises fermentations du début de fermentation sont réduites, l'ensilage est protégé de l'échauffement et il reste plus longtemps stable (stabilité aérobie) après pénétration d'air à l'ouverture.

Avantages de Josilac® combi dans l'ensilage:

- diminution des pertes liées à la fermentation par préservation de l'énergie de la matière sèche
- diminution des pertes d'eau grâce à une stabilité aérobie élevée (stabilité de l'ensilage après pénétration d'air)
- fourrage sain et propre grâce à sa protection contre l'échauffement

Avantages de Josilac® combi dans le substrat pour Biogaz:

- diminution des pertes d'énergie par protection contre les mauvaises fermentations
- maintien du précieux substrat initial pour la formation de gaz grâce à une faible perte de matière sèche.
- diminution des pertes d'énergie du substrat lors de l'extraction et de la présentation dans le fermenteur (haute stabilité aérobie)
- haut rendement en gaz grâce à une importante part d'acide acétique (précurseur de méthane)

Poids Net: 150 g